



Toimitusjohtaja **Kenneth Sundblad** (vas.) on ollut laatikoiden valmistuksessa ja kehityksessä mukana vuosikymmenten ajan. Vuoden vaihteessa myyntipäällikkönä aloittaneella **Jan Korkeamäellä** on tavoitteena kasvattaa myyntiä muun muassa Keski-Euroopassa.

Laatikoita laatu edellä

TRANSCOMPONENT FINLAND LTD

Närpiöläinen TransComponent Finland LTD on maamme suurin kuorma-autojen ja perävaunujen tarvikelaatikoiden valmistaja. Tuotteet tunnetaan myös maamme ulkopuolella.

Kuljetusala tuntee Närpiön kaupungin siellä toimivien päällirakennevalmistajien osalta. Muu Suomi tuntee kaupungin kasvihuoneista, joissa tuotetaan puolet maamme kurkuista ja tomaateista. Kuljetusvälineellisyys työllistää luonnollisesti myös alihankkijoita. Yksi alihankintatöillä aloittanut ja sittemmin omat tuotteensa myös vapaille markkinoille tuonut yritys on TransComponent Finland LTD, joka tunnetaan paremmin BT Trailerparts -tuotemerkillä valmistetuista tarvikelaatikoistaan.

35 vuoden kokemuksella. TransComponent Finland Oy:n toimitusjohtaja **Kenneth Sundblad** kertoo, että tänä

vuonna tulee kuluneeksi 35 vuotta siitä, kun hänen isänsä **Jarl-Erik Sundblad** aloitti valmistamaan alihankintana tarvikelaatikoita. Tuote sai pian hyvän maineen, ja tiedusteluja mittojen mukaan valmistetuista kestävästä laatikoista alkoi tulla niin kuljetusliikkeiltä kuin päällirakennevalmistajilta ympäri maan. Tuotantotekniikkaa piti kehittää, minkä vuoksi luotiin oma mallisto eri kokoisine laatikoineen.

Sundblad tiivistääkin, että hyvällä työporukalla sekä laatutietoisten asiakkaiden kanssa tuotteita on pystytty edelleen kehittämään ja markkinoimaan entistä suuremmalle asiakaskunnalle. Nykyään laatikoita valmistuu 20 hengen voimin noin kymmenen tuhatta kappaletta vuodessa. Lisäksi valmistetaan alihankintana päälli-

rakennevalmistajille esimerkiksi sivuovien runkoja sekä takaovien karmeja.

Räätälöintiä eri käyttökohteisiin.

Mallistosta puhuttaessa myyntipäällikkö **Jan Korkeamäki** huomauttaa, että asiakkaan antamien mittojen mukaan valmistetut, räätälöidyt laatikot kuuluvat edelleenkin oleellisenä osana heidän tuotteisiinsa. Lähes päivittäin pyydetään tarjoustta erilaisista poikkeavilla mitoilla ja muodoilla halutuista laatikosta. Vakio mitoilla olevia laatikoita on tällä hetkellä tuotannossa noin 30 mallia ja kaikkiaan erilaisia laatikoita on järjestelmässä pari tuhatta. Pienimmät laatikot ovat kooltaan 25 x 25 x 25 senttimetriä, kun taas suurimmat ovat liki kuusi metriä pitkiä. Työkaluja ja vaikkapa sidontatarvik-

keiden lisäksi laatikoita käytetään esimerkiksi venttiileiden ja mittareiden siirtoon, minkä vuoksi yksi tuotteen perusominaisuuksista on Sundbladnin mukaan riittävä tiiviyys.

Valmistus Närpiössä. Vakiolaatikoiden ja räätälöityjen mallien lisäksi valmistetaan asiakaskohtaisia laatikoita esimerkiksi päällirakentajille. Toki niitäkin räätälöidään tarpeen mukaan, Korkeamäki tarkentaa. BT-laatikoiden markkinointi on annettu hyvin varustelluille raskaan kaluston tarvikemyyjille, päällirakennelvalmistajille ja joitakin erikoistapauksia lukuun ottamatta.

Tarvikelaatikoiden tuotekehityksessä pätevät pitkälle samat lainalaisuudet kuin kuljetuskalustossa yleensäkin, eli keveys ja kestävyys. Laatikoiden rungot syntyvät alumiinista yrityksen itse valmistamalla koneilla. Kannot ovat puolestaan ruostumatonta terästä, jotka leikataan nekin omalla laserleikkurilla. Kokoaminen toteutetaan niittaamalla ilman hitsausta, mikä lisää Sundbladnin mukaan niin kestävyttä kuin keveyttä.

”Kuljetuskaluston rakenteissa puhutaan yleisesti entistä kevyemmistä komponenteista. Kun yhdistelmä varustellaan useilla erilaisilla tarvikelaatikoilla, niissäkin on mahdollista säästää painoa yllättävänkin paljon”, toimitusjohtaja huomauttaa.

Varaosat valmistenumeroilla. Suomessa valmistetuista ja myydyistä tarvikelaatikoista BT-laatikoiden osuus on noin 80 prosenttia. TransComponentin valmistamista laatikoista kuitenkin huomattava osa päätyy käytännössä kuitenkin muihin pohjoismaihin Suomessa valmistettujen perävaunujen ja päällirakenteiden mukana. Jokaisesta laatikosta löytyy sisältä tyyppikilpi valmistenumeroilla sekä valmistajan tiedoilla. Tällöin esimerkiksi vauriotapauksissa uuden vastaavanlaisen laatikon tai vaikka uuden ja oikean kokoisen kannen tilaaminen onnistuu helposti.

”Olemme pystyneet pitämään toimitusvarmuuden erittäin korkealla tasolla vuosikymmenten ajan. Se yhdistettynä lyhyeen toimitusaikaan on meidän kilpailuvalttimme”, Jan Korkeamäki toteaa.

Pala isosta kakusta on otettavissa.

Ajatuksia sekä markkinointia ollaan suunnattu tämän vuoden aikana myös vähitellen Keski-Euroopan suuntaan.

”Euroopassa on valtavat markkinat, ja uskomme, että markkinoilla olisi tilaa myös keskitasoiselle laadukkaammalle ja näyttävämmälle laatikolle. Pienenkin siivun verran”, Sundblad ja Korkeamäki toteavat. Sopivien jälleenmyyjien etsintä on parhaillaan työn alla. Yhdessä esimerkiksi Keski-Euroopan markkinoita kohtaan



Valmiit laatikot lähtevät suoraan asiakkaille. Varastoon laatikoita ei juurikaan valmisteta.

Sundblad kertoo tuoreen tapauksen Hollantilaisesta kuljetusliikkeestä.

”Heidän käyttämässään, Suomessa valmistetuissa perävaunuissa on ollut meidän valmistamat laatikot. He ottivat yhteyttä ja kysyivät voisimmeko toimittaa heille lisää laatikoita muihin perävaunuihin. Tämä kertoo siitä, että tuotteisiimme ollaan tyytyväisiä ja niistä ollaan kiinnostettu Euroopan suurillakin markkinoilla”, Kenneth Sundblad toteaa lopuksi. ■

Laatikot valmistetaan itse kehitettyillä tuotantomenetelmillä Närpiössä.

